

	<b>DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE (DoP)</b>	N°:
		02

1. Codice di identificazione unico del prodotto-tipo:	CODICE COMMERCIALE:	<b>GHIAIA 18</b>
2. Usi previsti:	<i>Aggregato per calcestruzzo</i>	
3. Fabbricante:	<i>LAUZZANA CALCESTRUZZI SAS di Lauzzana Guglielmino e Susi sede legale sita in via Nuova, n° 17 - 33030 - San Vito di Fagagna (UD); sede produttiva sita Località Molino, Vidulis-Dignano (UD)</i>	
4. Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione (VVCP):	<i>Sistema 2+</i>	
5. Norma armonizzata:	<i>UNI EN 12620</i>	
Organismo notificato:	<i>RINA Services S.p.A., n. 0474</i>	

6. Prestazione dichiarata:				
PARAMETRI		Norma di riferimento	Metodo di valutazione	Prestazione
Descrizione petrografica		UNI EN 932-3	Descrizione semplificata	Ghiaia di origine alluvionale, di natura prevalentemente carbonatica data da frammenti di rocce dolomitiche e calcari <sup>(*)</sup> ; L'analisi petrografica non evidenzia la presenza di aggregati potenzialmente nocivi e/o suscettibili a danni dall'azione del gelo e disgelo
Forma dei granuli	Indice di appiattimento	UNI EN 933-3	Categoria (FI)	FI <sub>15</sub>
	Indice di forma	UNI EN 933-4	Categoria (SI)	SI <sub>15</sub>
Granulometria (verificata utilizzando gli stacci della serie base + la serie 2)		UNI EN 933-1	Designazione (d/D)	10/16
		UNI EN 933-1	Categoria	Aggregato grosso G <sub>c</sub> 85/20
Massa volumica dei granuli		UNI EN 1097-6	V.d. pssd (Mg/m <sup>3</sup> )	2,75 Mg/m <sup>3</sup>
Pulizia	Contenuto in polveri/fini	UNI EN 933-1	Categoria	f <sub>1,5</sub>
	Equivalente in sabbia	UNI EN 933-8	Categoria SE	-
	Valore di blu	UNI EN 933-9	MB (g/kg)	-
Contenuto di conchiglie		UNI EN 933-7	Categoria	NPD
Resistenza alla:	frammentazione / frantumazione	UNI EN 1097-2	Categoria	LA <sub>25</sub>
	Resistenza alla levigabilità	UNI EN 1097-8	Categoria	NPD
	Resistenza all'abrasione superficiale	UNI EN 1097-8	Categoria	NPD
	Resistenza all'usura	UNI EN 1097-1	Categoria	NPD
	Resistenza all'abrasione da pneumatici chiodati	UNI EN 1097-9	Categoria	NPD
Composizione, contenuto:	Cloruri	UNI EN 1744-1, p.to 7	Valore dichiarato	C<0,01 % <sup>(*)</sup>
	Solfati solubili in acido	UNI EN 1744-1, p.to 12	Categoria	AS <sub>12</sub> <sup>(*)</sup>
	Zolfo totale	UNI EN 1744-1, p.to 12	Valore dichiarato	S=0,011 % <sup>(*)</sup>
	Costituenti che alterano la velocità di presa e indurimento del calcestruzzo	UNI EN 1744-1 Determinazione della sostanza humica	Passa/non passa rispetto al valore soglia	NEI LIMITI <sup>(*)</sup>
	Contenuto di carbonato	UNI EN 1744-1 p.to 12.3, UNI EN 196/2 p.to 5	Valore dichiarato	CO <sub>2</sub> = 23,6 %
Stabilità di volume Ritiro per essiccamento		UNI EN 1367-4	Passa/non passa rispetto al valore soglia	NPD
Assorbimento di acqua		UNI EN 1097-6	V.d. % WA	WA=0,8 (4-31,5mm) (***)
Test di cessione	Emissione di radioattività			ASSENTE
	Rilascio di metalli pesanti			NEI LIMITI
	Rilascio di idrocarburi poliaromatici			NEI LIMITI
	Rilascio di altre sostanze pericolose			NPD
Durabilità al gelo/disgelo		UNI EN 1367-1	Categoria	F <sub>1</sub>
Durabilità alla reazione alcali-silice		UNI 8520/22	Valore dichiarato	Espansione dei provini di malta: 0,02% <sup>(*)</sup>

V.d. = Valore dichiarato; NPD = Nessuna Prestazione Determinata; NR = Nessun Requisito

Le proprietà relative alla resistenza alla levigabilità, all'usura, all'abrasione superficiale ed all'abrasione da pneumatici chiodati sono indicate con NPD (nessuna prestazione determinata) poiché trattasi di aggregati non destinati per strati di usura o in zone dove sono utilizzati pneumatici chiodati.

Per gli aggregati identificati con D > 99% la granulometria tipica verrà fornita su richiesta.

(\*) Estensione dei risultati delle prove eseguite sul prodotto "SABBIA LAVATA 0/4" (DoP n. 01)

(\*\*\*) Estensione risultati delle prove eseguite sul prodotto "MISTO GETTO" (DoP n. 04).

- La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.
- Firmato a nome e per conto del fabbricante

**Lauzzana Sergio**

**Responsabile del Controllo del Processo di Fabbrica (FPC)**

(nome)

(funzione)

**San Vito di Fagagna, 26.01.2015**  
**Aggiornamento al 05/10/2017**

(luogo e data del rilascio)

(firma)